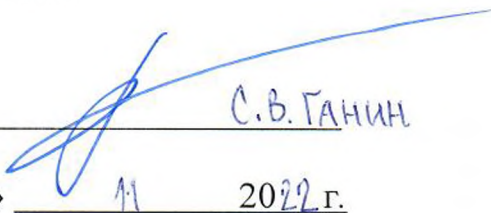
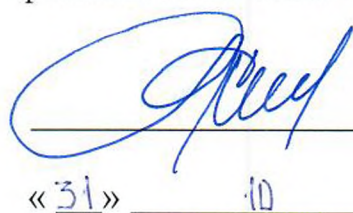


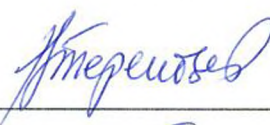
УТВЕРЖДАЮ  
Главный конструктор  
ПАО «Ил»

  
С.В. ГАНИН  
«07» 11 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
филиала ПАО «Ил» - ВАСО

  
С.С. ГРЕТЧЕНКО  
«31» 10 2022 г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный конструктор Ил 86, 96

  
«03» 11 2022 г.

СОГЛАСОВАНО  
Начальник 214 ВП МО РФ  
Руководитель НИ-014

  
«01» 11 2022 г.

**БЮЛЛЕТЕНЬ**

Номер: 96-300-1326

Изделие: Ил-96-300

Номер изменения:

Дата выпуска:

**ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ**

**ПРЕДМЕТ БЮЛЛЕТЕНЯ:** «Шасси – Перенос блока-реле шасси  
«421» в герметичную зону фюзеляжа».



Публичное акционерное общество  
«Авиационный комплекс им. С.В. Ильюшина»  
(Группа компаний ОАК)  
125190, Российская Федерация, город Москва,  
Ленинградский проспект, дом 45 "Г"  
Тел: +7 (499) 943-81-17; (499) 943-81-21  
Факс: +7 (495) 612-21-32.  
e-mail: [info@ilyushin.net](mailto:info@ilyushin.net)  
http: [www.ilyushin.org](http://www.ilyushin.org)



Публичное акционерное общество  
Авиационный комплекс им. С.В. Ильюшина»  
(Группа компаний ОАК)  
Филиал ПАО «Ил» - ВАСО  
Юридический адрес: Циолковского ул. 27,  
г. Воронеж, РФ, 394029  
тел.: (473) 244-86-66, факс: (473) 249-90-17,  
e-mail: [admin@air.vrn.ru](mailto:admin@air.vrn.ru),  
<http://www.vaso.ru>

---

## БЮЛЛЕТЕНЬ

Номер: 96-300-1326

Изделие: Ил-96-300

Номер изменения:

Дата выпуска:

Утвержден ПАО «ИЛ»  
(наименование организации)

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР  
(должность, ФИО лица, утвердившего бюллетень)

ГАНИН С.В.

« 07 » 11 2022 г.

---

## ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ

Изделие: 96-300

---

**ПРЕДМЕТ БЮЛЛЕТЕНЯ:** «Шасси – Перенос блока-реле шасси «421» в герметичную зону фюзеляжа».

## Содержание

<b>I. Вводная часть.....</b>	<b>стр.3</b>
1. Причина выпуска бюллетеня.....	стр.3
2. Описание структуры бюллетеня.....	стр.3
3. Используемые термины, определения и сокращения.....	стр.3
<b>II. Предмет бюллетеня.....</b>	<b>стр.3</b>
<b>III. Информация для планирования работ.....</b>	<b>стр.3</b>
1. Применимость бюллетеня.....	стр.3
2. Цель выполнения работ.....	стр.3
3. Срок выполнения работ.....	стр.3
4. Документация – основание для выпуска бюллетеня.....	стр.3
5. Трудоемкость выполняемых работ.....	стр.3
6. Поставщик имущества, порядок и сроки его поставки на место выполнения работ.....	стр.4
7. Сведения о специальном инструменте, специальной оснастке и оборудовании.....	стр.4
8. Изменение массы и центровки.....	стр.4
9. Уточнение ЭД.....	стр.4
10. Требования по совместному выполнению.....	стр.4
11. Порядок финансирования работ.....	стр.4
12. Исполнители работ, место проведения работ.....	стр.4
13. Порядок проведения работ.....	стр.4
14. Оценка эффективности выполненной доработки.....	стр.4
<b>IV. Требования по мерам безопасности.....</b>	<b>стр.5</b>
<b>V. Порядок выполнения работ.....</b>	<b>стр.6</b>
<b>VI. Контрольные операции.....</b>	<b>стр.8</b>
<b>VII. Информация о деталях, материалах и инструменте.....</b>	<b>стр.9</b>
1. Детали и материалы.....	стр.12
2. Инструмент и оборудование.....	стр.12
3. Указание по дальнейшему использованию демонтируемых компонентов ВС.....	стр.12
<b>VIII. Дополнительные сведения.....</b>	<b>стр.13</b>

## **I. Вводная часть.**

### 1. Причина выпуска бюллетеня.

Для обеспечения работоспособности основных опор шасси коробка блока-реле шасси «421» переносится из ниши среднего шасси в герметичную зону.

### 2. Описание структуры бюллетеня.

Настоящий бюллетень содержит информацию о предмете бюллетеня, информацию для планирования предусмотренных бюллетенем работ, перечень и указания по выполнению работ, сведения об изделиях и материалах, используемых при выполнении предусмотренных бюллетенем работ.

Информация, необходимая для реализации настоящего бюллетеня указана в соответствующих разделах.

Предусмотренные бюллетенем разделы указаны в разделе «Содержание».

### 3. Используемые термины, определения и сокращения.

Не используются.

## **II. Предмет бюллетеня**

Монтаж блока -реле шасси «421» в герметичной зоне фюзеляжа самолета, доработка электромонтажа жгутов.

## **III. Информация для планирования работ**

### 1. Применимость бюллетеня.

Действие бюллетеня распространяется на машины №№ 74393202015 -74393202017 (б/н:CU-T1250; CU-T1251; CU-T1254). В серийном производстве изменение внедрено с маш.74393203024.

### 2. Цель выполнения работ.

Исключение отказов в работе и сигнализации шасси.

### 3. Срок выполнения работ

Сроки и место выполнения доработок определяются договором с эксплуатирующей авиакомпанией.

### 4. Документация - основание для выпуска бюллетеня.

#### 4.1. Документация ПАО «Ил»:

Решение № 9617-6633-182-470К.

Служебные записки: 9617-9049-5182; 9617-9055-5182.

4.2. Документация филиала ПАО «Ил» - ВАСО: 9620.70.15578.911;  
9617.72.15579.911; 9617.72.15580.911; 9617.72.15581.911; 9617.70.27865.03;  
9617.77.239385.01.

### 5. Трудоёмкость выполняемых работ.

Для доработки (силами бригады ВАСО) – 240 ч/час.

Для контрольных операций - 24ч/час.

Для эксплуатирующей организации- 8 ч/час.

Примечание: Возможна корректировка трудоёмкости по результатам отработки бюллетеня.

6. Поставщик имущества, порядок и сроки его поставки на место выполнения работ.  
Поставщик имущества - филиал ПАО «Ил» - ВАСО, поставка имущества осуществляется за счет эксплуатирующей авиакомпании в порядке и сроки, согласованные между исполнителем работ и эксплуатирующей авиакомпанией.
7. Сведения о специальном инструменте, специальной оснастке и оборудовании.  
Специальной оснастки и оборудования не требуется.
8. Изменение массы и центровки  
Изменение массы (+1.364кг).
9. Уточнение ЭД  
Требуется уточнение ЭТД.
10. Требования по совместному выполнению.  
Нет.
11. Порядок финансирования работ  
Работы выполняются за счет эксплуатирующей авиакомпании.
- .
12. Исполнители работ, место и сроки проведения работ  
Исполнителем работ является ПАО «Ил» -ВАСО. Место и сроки выполнения работ определяется договором с эксплуатирующей авиакомпанией.
13. Порядок проведения работ  
Определяется по согласованию с эксплуатирующей авиакомпанией.
14. Оценка эффективности выполненной доработки.  
Не требуется.

## **V. Требования по мерам безопасности.**

1. К выполнению работ на изделии допускаются лица, знающие объем работ по настоящему бюллетеню и получившие инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности.

2. При выполнении бюллетеня на изделии исполнители обязаны соблюдать меры безопасности, изложенные в РЭ:

Разделы 52.31.00. (стр. 207), 53.00.00. (стр. 301) - при доработках элементов фюзеляжа;

Разделы 55.00.00. (стр. 201, 202), 57.00.00. (стр. 201, 202) - при доработках на хвостовом оперении и крыле;

Разделы 28.00.00. (стр. 201, 202) - при доработках топливной системы;

Разделы 28.11.00. (стр. 201-204) - при доработках в топливном отсеке;

Разделы 29.00.00. (стр. 201, 202) - при доработках гидросистемы и работах с НГЖ-5У;

Разделы 35.00.00. (стр. 201-204) - при доработках кислородной системы;

Разделы 26.00.00. (стр. 201, 202) - при доработках противопожарной системы;

Разделы 23.00.00. (стр. 201, 202), 24.00.00. (стр. 301, 302), 34.00.00. (стр. 201-204) - при доработках электрорадиосистем и приборного оборудования.

3. Запрещается работать на изделии во время грозовых разрядов.

4. На работы повышенной опасности руководитель работ обязан оформить наряд-допуск в соответствии с ОСТ 1 92098-83.

5. Перед началом работ контрольный работник и исполнитель обязаны осмотреть детали, присланные по бюллетеню, на предмет отсутствия механических повреждений и наличия клейм окончательной приемки и маркировки.

6. Работы выполнять в присутствии должностного лица эксплуатирующей организации, которой принадлежит дорабатываемое изделие.

7. При выполнении работ на изделии исполнитель обязан тщательно следить за качеством их исполнения, не допускать повреждения и загрязнения изделия. При выполнении стружкообразующих операций обеспечить защиту соседних монтажей от стружки. При пайке проводов на изделии на рабочем месте не должно быть ЛВЖ, не допускается падение капель припоя на электрические жгуты, разъемы и готовые изделия, запрещается держать паяльник в перегретом состоянии.



## V. Порядок выполнения работ.

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом выполнения работ выполнить проверку деталей, устанавливаемых на самолет на наличие отметки о приемке БТК, отсутствие механических повреждений.

1. Обесточить изделие (выполняет эксплуатирующая организация, если работы выполняются на базе эксплуатирующей организации или филиал ПАО «Ил»-ВАСО, если на территории филиала ПАО «Ил»-ВАСО).
2. Демонтировать боковые зашивки в грузоотсеке № 2 по шп. 58 ÷ 64 прав. борт согласно РЭ 025.51.05 .
3. Демонтировать блоки САД (022.60А2) согласно РЭ 022.60 стр. 401 -402.
4. Демонтировать блоки БУОС ( 33/661; 34/661) согласно РЭ 26.11.01 стр. 201÷ 204.
5. Разметить, приклепать дублёр 1.9603.0296.241.101 (см. рис. 1). Дублёр устанавливать на герметике У30МЭС-5М(ш).
5. Установить и закрепить гермоввод 8ОСТ1.11743-74. Установку гермоввода производить на герметике У30МЭС-5М. Электропозицию гермоввода нанести эмалью ПФ-223 красной (см. рис. 2).
6. Установить и закрепить профили 1.9620.7030.475.101; 1.9620.7030.475.102; 1.9620.7030.475.103; 1.9620.7030.475.104; 1.9620.7030.475.105; 1.9620.7030.475.106; к каркасу заклёпками (шп. 59 -63) (см. рис. 3). Установить и закрепить анкерные гайки крепления блока. Профили 1.9603.7030.475.127; 1. 9603.7030.475.129 перенести на 15 мм согласно рис. 3. Недействующие отверстия заглушить заклёпками 4-8 Ан.Окс. ОСТ1.34076-85.
7. Демонтировать блок реле шасси (ниша среднего шасси 54 -55 шп. лев. борт).
8. Установить и закрепить блок реле «421» на каркас (шп. 59 -63 прав. борт) Подсоединить перемычку металлизации. Нанести электрический номер блока эмалью ПФ-223 чёрной (см. рис. 4).
9. Установить и закрепить заклёпками кронштейн 1.9620.7042.000.101 по шп. 55 (ниша среднего шасси лев. борт) (см. рис.5).
10. Установить и закрепить уголки 6 ОСТ1.10218-71 =1шт; 8 ОСТ1.10218-71 =2шт крепления жгутов в нише среднего шасси (см. рис. 5).
11. Произвести доработку электромонтажа жгутов 9603.7242.001; 9603.7243.001; 9603.7244.001 согласно таблице проводов. При заделке провода в гермоввод 44-ГЗ; каждый провод обмазать герметиком У30МЭС-5М и заполнить герметиком объём между резиновыми вкладышами; оставшийся свободный объём гермоввода заполнить обрезками провода БИФ-Н и прибандажировать их к жгуту. Гайки герморазъёма законтрить проволокой 0,5-Т-12Х18Н9Т и опломбировать.
12. Закрепить жгуты к существующей трассе, разрешается под хомуты не брать, а прибандажировать к основной трассе. (см. рис. 5,рис.6).
13. Прозвонить и проверить сопротивление изоляции вновь проложенных и доработанных проводов.
14. Установить и закрепить блоки САД (022.60 А2)согласно РЭ 022.60 стр. 401 -402.
15. Установить и закрепить блоки БУОС (33/661; 34/661) согласно РЭ 26.11.01 стр. 201÷ 204.
16. Покрыть головки винтов и заклёпок, а также выступающие резьбовые части винтов грунтом ЭП-0215 и эмалью ЭП-140М светлосерой.
17. Очистить рабочее место от пыли, стружки, посторонних предметов.

18. Установить и закрепить боковые зашивки в грузоотсеке № 2 по шп. 58 ÷ 64 прав. борт согласно РЭ 025.51.05.
19. Проверить работоспособность системы САД-1 с помощью ВСК согласно РЭ 022.60 стр. 201 -202 (выполняет эксплуатирующая организация, если работы выполняются на базе эксплуатирующей организации или филиал ПАО «Ил» -ВАСО, если на территории филиала ПАО «Ил»-ВАСО).
20. Проверить работоспособность системы уборки и выпуска шасси согласно РЭ 032.30.00 Т.К. № 1(выполняет эксплуатирующая организация, если работы выполняются на базе эксплуатирующей организации или филиал ПАО «Ил» -ВАСО, если на территории филиала ПАО «Ил»-ВАСО).
21. Проверить с помощью ВСК исправность системы сигнализации о перегреве и пожаре согласно РЭ 026.10.00 Т.К. № 1(выполняет эксплуатирующая организация, если работы выполняются на базе эксплуатирующей организации или филиал ПАО «Ил» -ВАСО, если на территории филиала ПАО «Ил»-ВАСО).
22. Произвести замену схем, приложенных к самолёту.
23. Сделать запись в формуляре изделия о выполнении доработки.



## **VI. Контрольные операции.**

Проверить (с заполнением технологической карты контроля):

1. Установку дублёра 1.9603.0296.241.101.
2. Монтаж и заделка гермоввода.
3. Опломбировка гермоввода.
4. Монтаж профилей 1.9603.7030.475.101, .102; .103; .104; .105; .106.
5. Монтаж блока реле шасси «421».
6. Установку кронштейна 1.9620.7042.000.101; уголков 6 ОСТ1.10218-71; 8 ОСТ1.10218-71.
7. Доработку жгутов 9603.7242.001; 9603.7243.001; 9603.7244.001.
8. Сопротивление изоляции вновь проложенных и доработанных проводов.
9. Монтаж блоков САД (022.60А2).
10. Монтаж блоков БУОС (33/661; 34/661).
11. Покрытие головок винтов, заклёпок, мест нарушения ЛКП.
12. Монтаж боковых зашивок в грузоотсеке № 2 прав. борт.
13. Работоспособность системы САД-1 с помощью ВСК.
14. Работоспособность системы уборки и выпуска шасси.
15. Работоспособность системы сигнализации о перегреве и пожаре с помощью ВСК.
16. Чистоту рабочего места.
17. Замену схем.
18. Запись в формуляре изделия о выполнении доработки.

## VII. Информация о деталях, материалах и инструменте.

### 1. Детали и материалы.

1. Муфта сращивания	1-ОСТ 1.12273-77	10 шт.
2. Муфта сращивания	2-ОСТ 1.12273-77	7 шт.
3. Муфта сращивания	5-ОСТ 1.12273-77	6 шт.
4. Провод	БИФ-Н 0.35	245 м.
5. Провод	БИФ-Н 0.5	100 м.
6. Провод	БИФ-Н 0.75	252 м.
7. Провод	БИФ-Н 1.0	265 м.
8. Провод	БИФ-Н 0.26р	59 м.
9. Провод	БИФ-Н 2.5	90 м.
10. Бирка 551И13	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
11. Бирка 551И17	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
12. Бирка 551П3	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
13. Бирка 551И8	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
14. Бирка 551И7	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
15. Бирка 551Б14	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
16. Бирка 551Б23	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
17. Бирка 022.60А2-33	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
18. Бирка 022.60А2-34	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
19. Бирка 551Г8	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
20. Бирка 551Г11	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
21. Бирка 551Г10	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
22. Бирка 551Г9	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
23. Бирка 551Г7	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
24. Бирка 551Г6	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
25. Бирка 551Г3	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
26. Бирка 022.60А1-44	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
27. Бирка 022.60А1-43	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
28. Бирка 551И12	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
29. Бирка 551И16	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
30. Бирка 551Л3	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
31. Бирка 551И6	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
32. Бирка 551И5	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
33. Бирка 551Б16	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
34. Бирка 551Б25	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
35. Бирка 551А8	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
36. Бирка 551А11	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
37. Бирка 551А10	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
38. Бирка 551А9	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
39. Бирка 551А7	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
40. Бирка 551А6	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
41. Бирка 551А3	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
42. Бирка М421-2/551	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
43. Бирка 503Г5	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
44. Бирка 503Г6	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
45. Бирка 503Г7	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
46. Бирка 503Г8	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.

47. Бирка 551И14	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
48. Бирка 551И18	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
49. Бирка 551И10	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
50. Бирка 551И9	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
51. Бирка 551Б15	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
52. Бирка 551Б18	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
53. Бирка 551Б19	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
54. Бирка 551Б20	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
55. Бирка 551Б24	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
56. Бирка 551Б27	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
57. Бирка 551Б28	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
58. Бирка 551Б29	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
59. Бирка 551Б5	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
60. Бирка 551Б3	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
61. Бирка 551Б6	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
62. Бирка 551Б7	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
63. Бирка 551Б9	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	3 шт.
64. Бирка 551Б10	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
65. Бирка 551Б11	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
66. Бирка 551Б15	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
67. Бирка 551Б19	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
68. Бирка 551Б8	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
69. Бирка 551Г2	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	4 шт.
70. Бирка 551Б2	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	4 шт.
71. Бирка 551А2	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	4 шт.
72. Бирка М421-1/551	из TMS-SCE-3/32-2,0-9	2 шт.
73. Бирка 421-Х3-2	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
74. Бирка 421-Х3-3	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
75. Бирка 421-Х3-6	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
76. Бирка 421-Х3-7	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
77. Бирка 421-Х3-8	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
78. Бирка 421-Х3-9	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
79. Бирка 421-Х3-10	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
80. Бирка 421-Х3-18	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
81. Бирка 421-Х3-19	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
82. Бирка 421-Х4-4	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
83. Бирка 421-Х4-5	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
84. Бирка 421-Х4-6	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
85. Бирка 421-Х4-7	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
86. Бирка 421-Х4-8	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
87. Бирка 421-Х4-9	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
88. Бирка 421-Х4-10	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
89. Бирка 421-Х7-5-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
90. Бирка 421-Х7-6-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
91. Бирка 421-Х7-7-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
92. Бирка 421-Х7-8-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
93. Бирка 421-Х7-9-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.
94. Бирка 421-Х7-10-а	из TMS-SCE-3/8-2,0-9	1 шт.

95. Соединитель	СНЦ23-10/18Р-6-6-В	1 шт.
96. Соединитель	СНЦ23-10/22Р-6-6-В	1 шт.
97. Соединитель	СНЦ23-10/18В-2-6-В	1 шт.
98. Соединитель	СНЦ23-10/22В-2-6-В	1 шт.
99. Соединитель	СНЦ23-19/22Р-6-В	1 шт.
100. Соединитель	СНЦ23-10/22Р-6-в-В	1 шт.
101. Соединитель	СНЦ23-19/22В-2-В	1 шт.
102. Соединитель	СНЦ23-10/22В-2-в-В	1 шт.
103. Наконечник	26-1 ОСТ 1 12320-78	2 шт.
104. Стеклочужок	АСЭЧ (б) (вош) Ø 1,0	300 м
105. Стеклочужок	АСЭЧ (б) (вош) Ø 2,0	100 м
106. Плёнка полиэтиленовая МС 0,15 ГОСТ 10354-82		3 м <sup>2</sup>
107. Трубка	РАДПЛАСТ Т2-4/2	100 м
108. Лента	ЛЭТСАР –КП 0,2	30 м
109. Воск пасечный	пчелиный ГОСТ 21279-2000	3 кг
110. Профиль	1.9620.7030.475.000.101	1 шт
111. Профиль	1.9620.7030.475.000.102	1 шт
112. Профиль	1.9620.7030.475.000.103	1 шт
113. Профиль	1.9620.7030.475.000.104	1 шт
114. Профиль	1.9620.7030.475.000.105	1 шт
115. Профиль	1.9620.7030.475.000.106	1 шт
116. Гайка	1-5кд ОСТ1.11379-73	16 шт
117. Гайка	3кд ОСТ1.33055-80	20 шт
118. Заклёпка	2,6-6Ан.Окс. ОСТ1.34089-80	15 шт
119. Заклёпка	2,6-6Б.П.. ОСТ1.34089-80	4 шт
120. Заклёпка	4-9Ан.Окс. ОСТ1.34076-85	36 шт
121. Заклёпка	4-10Ан.Окс. ОСТ1.34076-85	8 шт
122. Заклёпка	4-12Ан.Окс. ОСТ1.34076-85	4 шт
123. Заклёпка	2,6-6Ан.Окс. ОСТ1.34078-85	45 шт
124. Заклёпка	3,5-12Ан.Окс. ОСТ1.34076-85	4 шт
125. Заклёпка	4-8Ан.Окс. ОСТ1.34076-85	20 шт
126. Заклёпка	4-10Ан.Окс. ОСТ1.34040-80	48 шт
127. Винт	5-12кд ОСТ1.31508-80	5 шт
128. Винт	3-10кд ОСТ1.31543-80	20 шт
129. Винт	5-14кд ОСТ1.31508-80	18 шт
130. Шайба	0,8-3-6Ан.Окс. ОСТ134509-80	20 шт
131. Шайба	5кд ОСТ1.11532-74	1 шт
132. Шайба	5ОСТ1.14088-81	1 шт
133. Уголок	8ОСТ1.10218-71	6 шт
134. Уголок	6ОСТ1.10218-71	2 шт
135. Хомут	20-6 ОСТ1.12090-75	17
136. Дублёр	1.9603.0296.241.101	1 шт
137. Кронштейн	1.9620.7042.000.101	1 шт
138. Пломба	ОСТ1.10067-71	2 шт
139. Гермоввод	8 ОСТ1 11743-74	1 шт
140. Грунт	ЭП-0215	0,3 кг
141. Эмаль	ЭП-140М светлосерая	0,3 кг
142. Эмаль	ПФ-223 чёрная	0,1 кг

143. Эмаль	ЭП-140М красная	0,1 кг
144. Подслой	П9Б	0,2 кг
145. Кисть	№ 3	4 шт
146. Салфетка	х/б	4 шт
147. Проволока	контрольная 0,5-Т-1-12Х18Н10Т	3 шт
148. Герметик	У30МЭС-5М (ш)	0,2 шт
149. Розетка	ГЕЗ.648.100.00	10 шт
150. Розетка	ГЕЗ.648.100.01	10 шт
	<b>Документация</b>	1 экз.
151. Схема	1.9617.7209.551.032	1 экз.
152. Схема	1.9617.7209.503.027	1 экз.
153. Схема	1.9617.7709.022.600	1 экз.
154. Технологическая карта контроля		1 экз.

## 2. Инструмент и оборудование.

- 2.1. Инструмент для постановки и извлечения контактов 8660-160.
- 2.2. Обжимной инструмент ИРОК-2М.
- 2.3. Лампа переносная ПЛ-36-10.
- 2.4. Пылесос.
- 2.5. Отвёртка универсальная 999.7810.0017 с комплектом сменных вставок.
- 2.6. Пассатижи 7814-0161.
- 2.7. Тестер Ц-4352.
- 2.8. Мегометр М 1101 на 500В.
- 2.9. Кусачки боковые МН 513-60 7814.0133.
- 2.10. Стриппмастер МСИ-901.
- 2.11. Термоган ТУМ-902.
- 2.12. Линейка l=300мм ГОСТ 427-75.
- 2.13. Плоскогубцы комбинированные 7814-0091.
- 2.14. Молоток ГОСТ 2310-77.
- 2.15. Пневмодрель СМ 21-25.
- 2.16. Пломбир.
- 2.17. Набор свёрл ГОСТ 4010-77.
- 2.18. Пинцет МН500-60784-0002.
- 2.29. Пневмолоток КМП24.

## 3. Указание по дальнейшему использованию демонтируемых компонентов ВС.

Нет.

## **VIII.Дополнительные сведения**

1. Ресурс не изменяется.
2. Категория изменения – второстепенное.
3. Подтверждение эффективности доработки – не требуется.
4. Приложение:
  - 4.1. Таблица проводов.
  - 4.2. Рисунок 1.
  - 4.3. Рисунок 2.
  - 4.4. Рисунок 3.
  - 4.5. Рисунок 4.
  - 4.6. Рисунок 5.
  - 4.7. Рисунок 6.